



POLITICA INTEGRATA PER LA QUALITA', SICUREZZA, AMBIENTE, ENERGIA E SALDATURA

La **OCML S.p.A.** si è impegnata a definire un Sistema di Gestione Integrato appropriato sia per la QUALITA' secondo la Norma **UNI EN ISO 9001:2015**, che in materia di SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO secondo i criteri della norma **BS OHSAS 18001:2007**, e secondo i requisiti di TUTELA AMBIENTALE secondo i principi della Norma **UNI EN ISO 14001:2015** e per operare con RISPARMIO ENERGETICO secondo i principi della Norma **UNI CEI EN ISO 50001:2011**, ed inoltre a operare nelle attività di saldatura secondo i principi della norma **UNI EN ISO 3834-2:2006**, che costituiscono una parte importante del nostro vivere civile e della nostra attività produttiva.

Questo garantisce che ogni lavoratore sia cosciente e consapevole dell'importanza della conformità alla Politica, alle procedure di Qualità, di Sicurezza, dell'Ambiente, dell'Energia e della Saldatura, con riferimento e nel rispetto dei principi della Qualità, della prevenzione per la salute e sicurezza dei lavoratori, della tutela ambientale, del risparmio energetico, delle attività di saldatura e del miglioramento continuo.

La **OCML S.p.A.** intende perseguire gli obiettivi di implementazione di tale politica come parte integrante della propria attività e come scelta strategica, mettendo a disposizione adeguate risorse organizzative, tecnologiche e finanziarie e perseguendo in tutte le attività i seguenti obiettivi generali:

- realizzare un Sistema di Gestione Integrato per la Qualità, la Sicurezza, l'Ambiente, l'Energia e la Saldatura conforme alle disposizioni vigenti e cogenti, basato su procedure e istruzioni finalizzate al corretto espletamento dei compiti e monitorato attraverso un'attenta valutazione dei rischi per la Sicurezza dei lavoratori e l'ambiente;
- rispettare di tutte le prescrizioni di legge ed i requisiti di ogni genere applicabili alle attività aziendali, nonché gli impegni liberamente assunti nell'ambito delle associazioni imprenditoriali alle quali aderisce o aderirà in futuro;
- ridurre i rischi sia a livello di Sicurezza che di Ambiente, Energia ed attività di Saldatura migliorando la loro prevenzione, attiva e passiva (elevati standard di sicurezza nei luoghi di lavoro);
- ridurre e, ove possibile, eliminare gli eventuali infortuni e malattie professionali derivanti dalle attività lavorative;
- contenere e/o abbattere il rumore prodotto dai propri impianti, limitando al massimo l'esposizione dei lavoratori e l'immissione di rumore nell'ambiente esterno;
- definire e pianificare opportuni obiettivi per la Qualità, la Sicurezza, l'Ambiente, l'Energia e la Saldatura, effettuando loro monitoraggio e verifica periodica;
- coinvolgere tutta la struttura aziendale secondo le proprie attribuzioni e competenze per il raggiungimento degli obiettivi di Qualità, di Sicurezza, di Ambiente, di Energia e di Saldatura individuati;
- informare, formare ed addestrare adeguatamente i lavoratori per lo svolgimento dei loro compiti, con specifico riferimento alla mansione svolta, ponendo particolare attenzione agli aspetti di Qualità, di Sicurezza, di Ambiente, di Energia e di Saldatura, assicurando che il personale sia sensibilizzato negli impegni delle normative di riferimento sopra citate, sia coinvolto nel perseguirli, sia istruito e formato ad adottare i comportamenti coerenti con tali impegni;
- consultare periodicamente i lavoratori mediante le funzioni preposte;
- mantenere un dialogo improntato alla collaborazione con la collettività, gli enti locali, le autorità di controllo e con qualunque altra parte interessata, al fine di rendere chiaro e trasparente il percorso aziendale in materia di Sicurezza, di Ambiente, di Energia e di Saldatura;
- assicurare l'adozione di corretti comportamenti da parte dei fornitori e delle imprese che lavorano per conto dell'organizzazione, in linea con le prassi e le procedure di sicurezza, ambientali ed energetiche dell'organizzazione e nell'ottica di un miglioramento continuo di entrambi, fornendogli chiare informazioni;
- prevenire l'inquinamento, il rischio di eventi accidentali e favorire la gestione razionale e sostenibile delle risorse naturali e l'energia, valorizzandone l'impiego e riducendo gli sprechi;
- operare riducendo la produzione di rifiuti, favorendone una gestione secondo una scala di priorità che privilegi, ove possibile, il riutilizzo, il riciclo e il recupero di materia prima provvedendo allo smaltimento di rifiuti in conformità alla normativa europea;
- ricorrere, ogni qualvolta possibile, a criteri ambientali nella scelta degli imballaggi e dei materiali di consumo;
- valutare in anticipo i nuovi processi, tecnologie, attività e servizi al fine di identificarne correttamente gli aspetti e gli effetti di Sicurezza, di Ambiente e di Energia, assicurandone il controllo, anche ai fini del miglioramento delle prestazioni dei Sistemi prima citati;
- assicurare il coinvolgimento del management nella politica e negli obiettivi della Qualità, della Sicurezza, Ambientali, Energetici e legati alle attività di saldatura aziendali;
- adottare le migliori tecniche e procedure di prevenzione e controllo delle emergenze sia a livello di Sicurezza che di Ambiente, Energia e di Saldatura;
- introdurre appropriate metodologie di controllo e di audit della gestione dei Sistemi Qualità, Sicurezza, Ambiente, Energia e Saldatura;
- sottoporre a periodico riesame la politica e l'applicazione del Sistema Integrato Qualità, Sicurezza, Ambiente, Energia e Saldatura per valutarne la correttezza e l'efficacia, nell'ottica del miglioramento continuo.

La divulgazione della Politica Integrata, nonché degli obiettivi, avviene attraverso la distribuzione del presente documento e della documentazione del Sistema di Gestione Integrato Aziendale pertinente.

Costa di Mezzate, 01/04/2017

La Direzione